

Изх. № 05 / 13.01.2025 г.

Приложение № 5 към чл. 4, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС)

(Ново - ДВ, бр. 12 от 12.02.2016 г., изм. ДВ, бр. 62 от 2022 г., в сила от 5.08.2022 г.)



**ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ
ШУМЕН**

**УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение**

от **Уайър Продакшън ЕООД, ЕИК 204572545**

(име, адрес и телефон за контакт)

гр. Пловдив, ПК 4000, ул. Пловдив-Север 64 А

(седалище)

Пълен пощенски адрес: **гр. Пловдив, ПК 4000, ул. Пловдив-Север 64 А**

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): 0897544451, galib@wireproduction.bg

Управител/ изпълнителен директор на фирмата възложител: **Христо Асенов –**

Управител

Лице за контакти:

Недко Недков – Директор производствена база, 0882914394, nedkov@wireproduction.bg

Гюлджан Галиб – координатор дейности екология и БЗР, 0897544451, galib@wireproduction.bg

УВАЖАЕМИ Г-Н/Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че Уайър Продакшън ЕООД, ЕИК 204572545

има следното инвестиционно предложение: **Монтиране на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел в поземлен имот с идентификатор 10176.502.70, с. Васил Друмев, общ. Шумен, с начин на трайно ползване: „За черната и цветната металургия” с площ 45, 189 дка.**

Посоченият имот е собственост на ХЪС ООД, ЕИК 11525975 и отдаден под наем на Уайър Продакшън ЕООД, съгласно договор за наем от 07.04.2023 г.

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението:

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

Инвестиционното предложение в във връзка с **Монтиране на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел в поземлен имот с идентификатор 10176.502.70, с. Васил Друмев, общ. Шумен, с начин на трайно ползване: „За черната и цветната металургия” с площ 45, 189 дка., в складово производствена сграда, за която има издадено решение ШУ-09-ПР / 2021 г.**

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

За реализацията на инвестиционното предложение не е необходимо изграждане на нова техническа инфраструктура, няма да се извършват изкопни работи или ползване на взрив.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ZQ/560+8/4502+1/450+SG800

Интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на тел – 25 m/s

Технически параметри:

Особености на машината:

- Директно серво задвижване;
- Серво моторите са свързани директно към барабаните, без скоростна кутия, без ремъци, без механично пречупване;
- Дори при 1 об./мин., въртящия момент е 100%;
- 10%-20% спестяване на енергия;
- Двигателите се държат стабилно при стоп и старт на машината; няма късане на тел при аварийно спиране на машината;
- Температурата на двигателите е под 80 градуса по Целзий;

Дизайн "Близнаци":

1. Две машини могат да се инсталират гръб-към-гръб и да бъдат оперирани и обслужвани заедно тъй като дизайна им е симетричен, когато едната се оперира от ляво, а другата е с дясна дирекция
2. Огледална снимка на намотаващи машини "близнаци" с вътрешен двигателен

3. Моментално включване и ползване

Основното тяло на изтеглящата машина е ел. кабинетът за контрол и операционната конзола са интегрирани със стандартизиран дизайн.

Оперирането със машината може да се случва от вградения операционен екран.

4. Измерване температурата на лагерите

Вградените устройства за измерване температурата на лагерите от горната и долната част на барабаните могат да известяват в реално време и да спрат машината.

5. Блокове

- Блоковете и главния вал са свързани с механизъм осигуряващ висока точност и лесна поддръжка;
- Вътрешността на блока е напръскана с антикорозионен слой за да се предотврати повреждане на метала и образуване на люспи

6. Кутии за дюзи

- Дюза за изтегляне под налягане + въртяща дюза + система за бъркане на лубриканта – 1 блок
- Дюза за изтегляне по налягане + система за бъркане на лубриканта – останалите 14 блока
- Кутията може да се мести нагоре, надолу, наляво и надясно
- Фиксираща гайка на дюзата от неръждаема стомана, може да бъде инсталирано и анти вибрационно устройство между кутията за дюзи и барабана.

7. Верификация

Всяко устройство е снабдено със система за вписване с цел отчитане на работата на оператора, поддръжка и производство

8. Модулен дизайн

Продукцията на аксесоарите, подмяната и поддръжката са стандартизирани, улесняващи и оптимизиращи процеса на поддръжка.

Високоскоростно устройство за помедняване

Основни технически спецификации

Една цяла интегрирана линия ZQ/560+8/4502+1/450+SG800

Стъпки на процеса

№	Артикул	К-во	Бележки
1	Вертикална размотаваща машина	1 бр.	Независима контролна кутия
2	Окалинолумател (6 ролки)	1 бр.	
3	Електролитно почистване	1 бр.	Вана с работен обем 2 куб. м.
4	Водно измиване	1 бр.	Вана с работен обем 2 куб. м.
5	Покриване с Боракс	1 бр.	Вана с работен обем 1 куб. м.
6	Индуктивно сушене	1 бр.	
7	Изтегляне на 15 блока	1 бр.	
8	Почистване на телта спирали	1 бр.	
9	Водно измиване	1 бр.	Вана с работен обем 0,800 куб. м.
10	Почистване със сярна киселина	1 бр.	Вана с работен обем 1 куб. м.
11	Съд за електрохимично покритие (помедняване)	1 бр.	Вана с работен обем 1 куб. м.
12	Измиване	1 бр.	Вана с работен обем 2 куб. м.
13	Сушене	1 бр.	
14	SG800 – Намотаваща шпул машина	1 бр.	

Машинни елементи

Първи етап (размотаване)

1. Размотаваща машина – вертикален тип
 - Снабдена с независима контролна кула с аларма;
 - Снабдена с опъващи колела, настройващи се от пневматичен цилиндър и краен изключвател;

- Горната ролка може да бъде нагоре или надолу;
- Въртящата маса е моторизирана;
- Въртящата маса може да се накланя.

2. Механично премахване на окалина: 6 бр. ролки под формата на W (изработени от твърда сплав YG8)

- устройството е снабдено с водещи/изправлящи ролки на входа и изхода
- устройството е снабдено с мобилна количка за събиране на окалината

3. Електролитно почистване със сярна киселина - премахване на железни оксиди (окалина)

- съда е изработен от PPU материали
- снабден със 18V/1200A мощност
- снабден с киселиноустойчива помпа 2,2kW, която облива с киселина преминаващата стомана Φ 5,50 мм

4. Водно почистване – 1 бр. вана с обем 2 куб. м.

5. Вана за покриване с Боракс – подходяща за високоскоростно изтегляне;

- покритието от боракс служи за наеутрализация на остатъци от киселина;
- покритието от боракс спомага при процеса изтегляне като лубрикант;
- изработена то неръждаема стомана 304;
- снабдена с 40kW ел. нагряване
- диапазон на температурата: 70-105 градуса по Целзий

6. Индуктивно сушене

- ел. нагряване 3kW

7. Изтегляне на телта

- на 14 блока с диаметър 560 mm + 1 блок с диаметър 450mm
- двигатели – 14 бр. по 22kW + 1бр. 37kW
- входящ материал Φ 5.50 мм
- изходящ материал – Φ 0.800 мм, Φ 1,00 мм и Φ 1,20 мм.

7. Аспирационна система за събиране на метални частици и прах

Устройството е инсталирано в края на изтеглящата машина и е свързано със смукателната система, която събира праха. Устройството се включва с включването на изтеглящата машина.

8. Измиване с гореща вода под високо налягане за премахване на остатъци по повърхността на телта.

- Съдът е изработен от неръждаема стомана 304 и е снабден с 2,2kW помпа, осигуряваща налягане на водата от повече от 10 кг. Загряването е електрическо с мощност 25kW и има контрол на температурата за подsigуряване на $t^{\circ}\text{C} > 60$

9. Електролитно почистване – 1 бр. вана с вместимост 1 куб. м.

10. Съд за покритие елетрохимично покритие (помедняване) – 1 бр. вана с вместимост 1 куб. м.

- съда е изработен от PPU материал с дебелина 20mm - снабден с 18kW електрозагриване
- снабден с 2 бр. по 60V/1000A високочестотни преобразуватели

11. Съд за водно почистване/измиване – 1 бр. вана с вместимост 2 куб. м.

- изработен от 20mm усилен PPU материал

12. Индуктивно сушене

13. Компенсационно устройство за регулиране на скоростта

14. Шпул машина – 800 mm (за навиване на продукцията преди разфасоване)

15. Максимална скорост на линията – 25 m/sek. (работна скорост от 5 до 12 m/sec)

Машины за разфасоване на ролки по 15 кг.

Автоматична машина за нареждане с 2 бр. пренавиващи машини

1. Машинни елементи

Машина	Части	Скорост	К-во	Ед. мощност (kW)	Обща мощност (kW)
Пълно автоматична пренавиваща система	Прецизна машина за пренавиване	20m/s	4 бр.	48	192
	Робот (вкл. и инструменти)		2 бр.	3	6
	Устройство за поднасяне за пластмасовите шпули към пренавиването		2 бр.	1	2
Автоматично устройство за събиране на шпулите	Устройство за събиране/групиране		1 бр.	2.3	2.3
	Колички за трансфер		8 бр.		

2. Описание на машината

2.1 Прецизна пренавиваща машина

- постоянна линейна скорост – 0 - 20 м/сек
- 800 мм размотаваща шпул машина
- крайно изделие - ролки по 15кг.
- Сименс устройство с тъчскрийн за контрол
- 1бр. АС серво 11kW + 1 бр. АС двигател 37kW Инвертор Inovance

2.2 Робот (вкл. и инструменти)

Пълния комплект на работи КУКА се използват съвместно с пренавиващата система за да се подсигури отрязването на зав. тел, съединяване на краищата, преместване на празните шпули

2.3 Устройство за поднасяне на пластмасовите шпули към пренавиването

Системата е снабдена с контролно устройство Сименс и честотен инвертор Inovance. Свързана е с робота за да се осъществи автоматично засичане и поднасяне на предната и задната част на пластмасовите шпули. Стойката може да побере до 50 пластмасови шпули наведнъж.

2.4 Устройство за събиране/групиране

- Серво моторът движи устройството във всяка посока
- Свързано е с контролната система на пренавиващото устройство, готовите 15кг. ролки се нареждат на стойката шпула до шпула.
- Всеки 4 бр. пренавиващи устройства могат да се обслужват с 1 бр. устройство за събиране/нареждане на шпулите по стойките

2.5 Колички за трансфер.

- използвайки цилиндър правилно позициониране, всяка количка може да побере до 20 шпули по 15кг.
- всяко пренавиващо устройство е снабдено с 2 бр. колички за трансфер

Машина за големи разфасовки

1. Приложение

Машината се използва за разфасоване на зараръчна тел във варели по 250 или 350 кг

2. Основни компоненти

- Размотаваща машина за шпули 800мм
- Компенсиращо устройство

- Намотаваща машина (вкл. и направляващи ролки, изтеглящ и събирателен барабан, обтяжно колело/ролка, въртяща маса (нагоре/надолу) и вибрационно устройство, устройство за изнасяне на барела)
- Ел. контролно устройство

3. Спецификации

- Диаметър на телта: Φ 0,80мм – Φ 1,20 мм (Овалност на телта $\leq 0,005$)
- Скорост: макс. 15м/сек, а нормална работна скорост е от 5 до 10м/сек (при среден размер ϕ 1,00мм), реалната скорост се влияе от диаметъра на телта и линейността
- Спецификации на картонения варел: Φ 490мм x 740мм (вътр. диам. x вътр. дълбочина) тегло на разфасовката е 0-250кг.
- Φ 640 мм x 700мм (вътр. диам. x вътр. дълбочина) тегло на разфасовката е 0-350кг.

4. Направляващи устройства: хоризонтално 2 групи и вертикално 2 групи, всяка група има 13 успокоителни ролки, общо 52 ролки. Успокоителните ролки са с лагер 608

5. Изтеглящ и събирателен барабан: диам. Φ 560мм, хоризонтална инсталация (хоризонтална инсталация на вала на барабана)

6. Начин на водене на телта: телта се намотава около барабана

7. Начин на управление: инверторен АС мотор, постоянно обтягане и активно водене на телта, моторът е АС 15kW

8. Диаметър на макарата: Φ 630мм (диаметърът може да бъде променен по изискване на клиента)

9. Контролна система

- Сименс система с Weinview панел с тъчскрийн
- Инверторите са Inovance, изработени в Китай, или Yaskawa, или Сименс, а моторите са изработени в Китай.
- Всички параметри и контрол на скоростта са с пълна дигитализация, без използване на потенциометри.
- Основните нисковолтажни компоненти са Шнайдер, а релето е IDEC
- Основните пневматични компоненти са FESTO, внос от Германия

10. Изисквания за налягането на въздуха $\geq 0,5$ MPa

11. Мощност- 26kW (реалната работна мощност е около 6kW)

12. Размери: 10000 x 2400 x 4300мм (дължина/ширина/височина); Размери на оборудването: 8000 x 2200 x 3800мм (дължина/ширина/височина)

13. Тегло: около 5,9 тон

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Дейността на площадката се осъществява в съответствие с изискванията на екологичното законодателство, за което има издадени решения ШУ-19-ПР / 2014 г., ШУ-16-ПР / 2018 г. и ШУ-09-ПР / 2021 г. за преценяване необходимостта от извършване на ОВОС. От инвестиционните намерения, за които е издадено решение ШУ-16-ПР / 2018 г., е реализирана само пристройката. РИОСВ Шумен е уведомена с писма № ОА-2520-(1) / 15.08.2019 г. и № ОА-2397-(1) / 24.07.2020 г.

Настоящото ИП е промяна на инвестиционното предложение, за което е издадено Решение ШУ-09-ПР / 2021 г., като в производствено складовата база няма да бъде преместена съществуваща машина за изтегляне на стоманена тел от нисковъглеродна стомана, а ще бъде монтирана интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел.

4. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура).

Поземлен имот с идентификатор 10176.502.70, с. Васил Друмев, общ. Шумен, с начин на трайно ползване: „За черната и цветната металургия” с площ 45,189 дка.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водоземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водоземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

За реализация на инвестиционното предложение не е необходимо извършване на строително-монтажни работи и използване на природни ресурси.

Водоснабдяването на обекта се осъществява съгласно Разрешително за водоземане № 21530199/12.07.2023 г. от дълбок тръбен кладенец Р-150х „Алкомет –Шумен“.

По време на експлоатацията на линията ще се използва обратна вода за охлаждане, количество 2 куб. м/час.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или

опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води:

При реализацията на инвестиционното предложение и последваща експлоатация на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел няма да се емитират вещества, в т.ч. приоритетни и/или опасни.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

При реализацията на инвестиционното предложение и последваща експлоатация на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел няма да се генерират емисии на вредни вещества изпускани във въздуха

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

При експлоатация на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел ще се генерират следните видове отпадъци

1. Неопасни отпадъци:

№	EWC /Код/	Наименование	Количество
1.	10 02 10	Окалина	2 кг/ тон продукция
2.	12 01 01	Стърготини, стружки и изрезки от черни метали	3 кг/тон

2. Опасни отпадъци:

№	EWC /Код/	Наименование	Количество
1.	11 01 05*	Киселини от химично почистване на повърхности	1 кг/тон продукция
3.	12 01 12*	Отработени восъци и смазки	0,3 кг/тон продукция
6.	15 01 10*	Опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества	0,3 т/год.

9. Отпадъчни води:

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

При експлоатация на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел ще се генерират отпадъчни води от ваните за промиване на телта. Количество 0.2 куб. м/час. Отпадъчната вода от ваните ще се изпомпва в ИВС контейнери, след което ще се изливат в съществуващия събирателен съд на ЛПС 2 на територията на Уайър Продакшън ЕООД. След пречистване ще се заустват съгласно Разрешително № 23140052/27.02.2024 год., за ползване на воден обект за заустване на отпадъчни води в повърхностни води

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението, както и капацитета на съоръженията, в които са очаква те да са налични:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

При експлоатация на интегрирана линия за почистване, изтегляне и помедняване на стоманена тел на площадката ще са налични следните ОХВ и смеси

№	Наименование на веществото	Предупреждения за опасност и препоръки за безопасност съгласно Регламент (ЕО) № 1272/2008 (CLP)	Количество
1	Сярна киселина	H314 P260, P280, P30+P330+P331, P303+P361+P353, P304+P340, P305+P351+P338	2 тона
2	Боракс	H319, H60FD P202, P281, P308+P313 P305+P351+P338 P501	0,300 тона
3	Меден сулфат пентахидрат	H302, H315, H319, H400, H410 P273, P305+P351+P388 P501	0,200 тона
4	Натриев карбонат	H319 P280, P305+P351+P338	0,050 тона

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.

II. Друга информация (не е задължително за попълване)

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС, се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):

.....
.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведоителя:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.
4. Електронен носител – 1 бр.
5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.
6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.
7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата: 13.01.2025 год.

Уведоител:.....

(подпис)

